

## *Guide de montage du planeur lancé main*

**VICK DLG**

### **Etape n°1**

Poncer l'ensemble du stabilisateur finement et arrondir le bord d'attaque et affiner le bord de fuite. Si vous le désirez une ou deux couches d'enduit nitro finement poncées durcissent le bois sans prendre de poids et le protège de l'humidité.

### **Etape n°2**

Faire un biseau sur le volet de profondeur pour l'articulation du volet soit avec un cutter le long d'un réglet ou avec une cale à poncer.

### **Etape n°3**

Articuler le volet de profondeur avec du scotch d'écolier type Cristal de 3 M.

### **Etape n°4**

Poncer le support de stabilisateur en balsa en creux en s'aidant du tube de queue en ayant intercalé une feuille de papier de verre.

### **Etape n°5**

Coller à la [cyano](#) le support de stabilisateur sur le stabilisateur ainsi que le guignol en CTP de commande du volet de profondeur .

### **Etape n°6**

Poncer l'ensemble de la dérive finement et arrondir le bord d'attaque et affiner le bord de fuite du volet de dérive. Si vous le désirez, une ou deux couches d'enduit nitro finement poncées durcissent le bois sans prendre de poids et le protège de l'humidité.

### **Etape n°7**

Faire un biseau sur le volet de dérive pour l'articulation du volet soit avec un cutter le long d'un réglet ou avec une cale à poncer.

### **Etape n°8**

Articuler le volet de dérive avec du scotch d'écolier type Cristal de 3 M.

### **Etape n°9**

Coller à la [cyano](#) le guignol en CTP sur le volet de dérive.

### **Etape N°10**

Enfiler et coller à la [cyano](#) la dérive sur le tube de queue déjà fendu à cet effet.

### **Etape N°11**

Renforcer le collage de la dérive avec le tissu de verre livré en collant un morceau de chaque côté de la dérive, le collage se fait tout simplement à la [cyano](#) fluide.

### **Etape N° 12**

Coller le stabilisateur à la [cyano](#) sur le tube de queue devant la dérive, bien vérifier l'équerrage avec la dérive dans les deux sens.

Renforcer le collage du stabilisateur avec le tissu de verre livré en collant des morceaux à cheval sur le support de stabilisateur et ensuite sur le stabilisateur comme sur le dessin. Le collage se fait tout simplement à la [cyano](#) fluide.

### **Etape n°13 et 14**

Préparer le fuselage en collant, les écrous nylon de la fixation de l'aile dans les pièces en balsa fraisées avec une goutte de [cyano](#) fluide. Puis coller ces deux supports d'écrou dans les évidements prévus dans le fuselage avec de la colle [UHU Por](#).

Ensuite coller le guide tube de queue en balsa avec de la [cyano](#) sur la platine principale en CTP.

Puis l'ensemble est collé avec la [UHU Por](#) sur le fuselage.

### **Etape n°15 et 16**

Coller à la [UHU Por](#) les flancs du fuselage en balsa sur la partie centrale en rooformate, **Attention il y a un côté droit et gauche !** Aussi penser à aligner les traits gravés au laser avec le dessus de la platine en CTP support d'aile.

### **Etape n° 17**

Poncer finement les deux demi-ailes et arrondir les saumons.

### **Etape n° 18**

Coller les longerons en plat carbone dans les saignées des demi-ailes, avec de la colle [UHU Por](#).

Bien les insérer afin qu'ils ne dépassent pas de l'intrados, caler l'aile à plat le temps du séchage pour n'induire aucune déformation.

### **Etape n°19**

Découper sur l'aile à l'aide d'un cutter à l'endroit pré-tracé, l'emplacement des pièces de renfort en CTP qui reçoivent les vis de fixation de l'aile .

### **Etape n°20**

Coller ensemble les deux noyaux d'aile avec de [l'époxy 5 minutes](#), essuyer les surplus de colle avec un chiffon imbibé d'alcool à brûler.

### **Etape n°21**

Coller ensuite les deux inserts en bois de fixation d'aile à [l'époxy 5 minutes](#), bien vérifier que

l'écartement des trous correspond aux écrous nylon sur la plaquette en CTP du fuselage.

### **Etape n°22 et 23**

Renforcer la jonction de l'aile en collant le tissu de verre livré avec de [l'époxy lente](#) diluée à l'alcool à brûler pour qu'elle soit plus fluide. Mettre du scotch papier de protection de chaque côté du tissu pour éviter d'avoir de la résine partout sur les noyaux.

Une fois sec, poncer légèrement l'ensemble du tissu et pour une meilleure finition l'enduire d'enduit léger Micro billes et reponcer l'ensemble.

N'enlever le scotch papier qu'au dernier moment après le dernier ponçage, il évitera d'attaquer le noyau avec le papier de verre.

### **Etape n°24, 25 et 26**

Repercer à travers le tissu de verre le passage des vis de fixation de l'aile et ajuster l'ensemble sur le fuselage en vérifiant que l'aile se fixe bien à 90° par rapport à l'axe du fuselage vu de dessus.

### **Etape n° 27, 28 et 29**

Coller à [l'époxy lente](#) le tube de queue dans l'évidement prévu à cet effet dans le fuselage sous la platine en CTP.

Bien vérifier la longueur de 20,5 cm entre l'arrière du fuselage et le BA du stabilisateur.

Vérifier aussi la rectitude dans tous les plans avec l'aile montée sur le fuselage.

Faire attention que le stabilisateur soit bien dans l'alignement de l'assise de l'aile en contrôlant avec un réglet.

### **Etape n°30**

Préparer les commandes livrées en enfilant les tubes guides et les manivelles en CAP sur les tiges carbonées. **Attention! il y en a une pour la dérive et une pour la profondeur, la longueur est déjà prédéfinie.** Rétrécir la gaine thermo juste pour un côté des commandes, l'autre côté sera rétréci en place après avoir validé les réglages en longueur et le montage sur le fuselage.

Une fois les réglages finis, une goutte de [cyano](#) bloque le tout.

### **Etape n° 31, 32 , 33 et 34**

Entailler les flancs du fuselage à l'endroit gravé pour l'insertion des servos de profondeur et de dérive, nous vous conseillons les [7320NG-D de Protronik de 2,6 g.](#)

**Avant l'étape de mettre les servos, l'entoilage peut être effectué avec le [scotch d'entoilage](#) voir l'étape 37 à 40 pour la pose.**

Les servos sont enfilés en force dans l'évidement des flancs, le câblage est passé vers le récepteur pour un branchement facile. Une goutte de colle [UHU Por](#) sur les boîtiers des servos au niveau des évidements de la platine en CTP empêchera qu'ils ne bougent.

Ensuite entailler et évider l'avant du fuselage pour insérer votre récepteur ( 5 à 8 g ) et un accu de réception, soit un élément de [1S de 350 mah comme le Brainergy de 350 mah](#) de 10 g que nous vous conseillons ou un accu NIMH 4,8volts 200 mAh constitué à partir des éléments d'une pile rechargeable de 9 Volts.

Vérifier en incorporant votre installation radio le centrage et déplacer les éléments accus et récepteur en conséquence pour éviter de mettre du plomb d'équilibrage.

## Etape n°35 et 36

Placer vos commandes de profondeur et de dérive sur les bras de commande des servos et sur les guignols en CTP des gouvernes.

Ne pas oublier d'insérer les paliers/guides des commandes et les coller sur le tube de queue à 10 cm de l'arrière du fuselage.

Une fois les neutres et réglages validés, la deuxième gaine thermo peut être rétrécie et verrouillée avec une goutte de [cyano](#).

## Etape n° 37, 38, 39 et 40

Une fois l'aile bien dépoussiérée, l'entoilage de l'aile est fait avec du [scotch de couleur léger](#) de 32 microns d'épaisseur. On commence par l'intrados côté bord de fuite en partant du centre de l'aile en allant vers le saumon, la première bande déborde de 8 mm environ dans le vide au bord de fuite, cela permet de replier l'entoilage sur l'extrados. Ensuite les bandes sont posées en se chevauchant de 5 à 6 mm en remontant vers le bord d'attaque de l'aile. Une fois une demi-aile entoillée on répète l'opération pour l'autre côté opposé.

Les saumons sont enroulés par le scotch en le chauffant avec un fer à entoilier régler avec une température de 120 à 130 degrés.

Une fois l'intrados fini on peut passer un coup de fer à entoilier léger sur le bord de fuite et sur les raccords de scotch afin de définitivement sceller l'entoilage ,

**Attention !! ne pas passer un fer trop chaud ou un décapeur thermique, faire toujours des essais préalables sur une chute pour se faire la main.**

L'entoilage de l'extrados est fait sur le même principe avec les bandes qui se chevauchent et un petit coup de fer à entoilier pour sceller l'entoilage.

Ne pas oublier de coller l'autocollant du nom du planeur, attention à ne pas faire de décoration trop chargée, le surpoids est l'ennemi numéro un pour des qualités de vol au top !

Le fuselage peut être entoilé de la même manière avec le scotch d'entoilage, une double couche peut être posée sous le dessous du fuselage pour une protection optimale.

## Etape n° 41,42 et 43

Le téton de lancement en jonc carbone est collé à la colle [époxy lente](#) contre le longeron d'aile à 2 centimètres du saumon. Les rondelles en CTP renforcent le collage en n'oubliant pas au préalable de découper l'entoilage au niveau du collage des rondelles.

### **Réglages de bases:**

Le centrage est à 60 mm du BA de l'aile à l'emplanture de celle-ci.

Les débattements sont de :

Profondeur : + ou – 7 mm

Dérive : + ou – 15 mm

Ces réglages sont une approche qui vous permettra de faire vos premiers vols pour ensuite les adapter à votre style de pilotage.

Bons vols avec votre planeur Vick DLG !!

